

鉛フリー対応・混載基板後付用 インライン対応 局所ハンダ付装置・ORISSA-300

高品質な部分ハンダ付を可能にするセレクトィブ方式を採用！
最大305×305mmの基板に対応するインライン対応機（ベルト駆動）登場！

特徴

極細3軸(X-Y-Z)可動ノズルにより、ポイントハンダ付を行うコンベア搬送型インライン対応機で、セレクトィブ方式の採用により、基板ごとの噴流マスク（多点噴流ノズルパレット）を製作する必要がありません。

2.5～10mmの噴出口を持つAP-1シングルノズルは周辺部からリング状に窒素(N₂)ホットエアを噴出させて、不活性雰囲気内でのクリアなハンダ付を実現します。

狭ピッチのコネクタでも、噴流波の表面張力により、余分なハンダを落としながら引きハンダできるので、ブリッジの少ない、高品質なフィレットが形成されます。

最大305×305mmの大型基板まで対応可能。また、ダイレクトティーチングによる簡易プログラミング機能が作業効率を高めます。



外形寸法

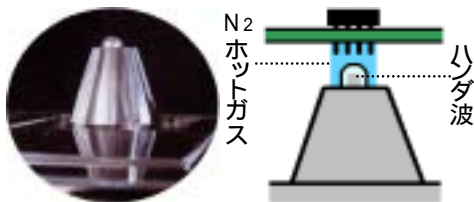


主な仕様

主な仕様				
対応基板寸法	最小	50W × 50Lmm	ハンダ容量	5kg(比重7.3時)
	最大	305W × 305Lmm	窒素供給量	0.5MPa 20～60リットル/分
基板端面クリアランス		3.5mm(基板上下面とも)	電源	単相 208-250V 3kVA
ノズル径		内径 2.5～10mm	装置外形寸法	640W × 764L × 1,280H(mm)

AP-1ノズルによる高精度ハンダ付

ノズル周辺部から噴出される窒素(N₂)ホットエアがプリヒート効果を生み、不活性雰囲気内でヌレ性の良い高品質なフィレットを形成します。



内部機構(ドロップジェットフラクサーと噴流ハンダ付ユニット)

